126/263,02

19 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63 - 168484

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

昭和63年(1988)7月12日 43公開

C 09 K A 61 F 5/00 7/08

3 3 4

B - 6755 - 4H6737-4C

未請求 発明の数 1 (全3頁)

母発明の名称 発熱材料

> ②特 昭61-315454

23出 昭61(1986)12月29日 頸

四発 明 代 者 八

神奈川県横浜市神奈川区守屋町3-12 日本ピクター株式

会社内

79発 明 治 池 者

神奈川県横浜市神奈川区守屋町3-12 日本ビクター株式

会社内

日本ビクター株式会社 创出 頣

神奈川県横浜市神奈川区守屋町3-12

20代 理 弁理士 宇高 人 克己

明

1. 発明の名称

発熱材料

2. 特許請求の範囲

酸化反応により発熱反応を呈する酸化性物質の 粒子を、その表面がカバーされるように樹脂被覆 したことを特徴とする発熱材料。

3.発明の詳細な説明

【産業上の利用分野】

本尭明は、発熱材料に関するものである。

【従来技術とその問題点】

最近、冬期あるいは夜間において暖を取る為に カイロが用いられている。

この最近におけるカイロは、古くはベンジン等 の燃料を依々に燃焼させていた構造のものであっ たのに対し、多量の鉄散粒子を一方の袋に入れ、 又、酸化剤を他方の袋に入れておき、使用に厭し ては鉄散粒子と酸化剤とを遮蔽している壁を破り、 鉄粒子やアルミニウムの粒子等が挙げられるが、 両者を混合させることによって暖を取る構造のも のである。

しかし、これら最近のカイロにあっては、その 暖を取る際の発熱調整が充分でない欠点がある。 【発明の開示】

本発明者は、前記の問題点に対する検討を加え ていた所、これまでのカイロにおける発熱量調整 が充分でないのは、そもそも例えば鉄微粒子と酸 化剤とを遮蔽している壁が破られたならば、鉄気 粒子のほとんどはほぼ同時に酸化反応を虽するよ うになり、従って発熱反応の徐々なる進行が行な われにくいことであることに気付き、そこで発熱 反応を徐々に行なわせる為の有効なる対策を思索 した 結 果 、 鉄 微 粒 子 の よ う な 酸 化 反 店 に よ り 発 熱 反応を呈する酸化性物質の粒子を、その表面がカ バーされるように 街 脳 被 穫 してお けば 良いことに 気付き、本発明を為し進げたのである。

一尚、本発明における酸化反応により発熱反応を 且する酸化性物質の粒子としては、例えば前述の これらのものに限られず、又、これらの粒子の粒 径並びに形状についても特別な制約はない。

又、これら酸化性物質の粒子の表面をカバリインとしては、例えばポリウンススピールを聞い、ポリーンスピールがリーンスピーンがピーンがピースの動き、ボーンがピーンができる。 など、カーンが関いた。カーンが関いたができる。 は天然樹脂を選宜用いることができる。

そして、このような適宜な樹脂を用いて鉄改粒子のような酸化性物質の粒子の表面を被覆する方法としては、例えば特公昭 52-36525号公報に記載されているようなスプレイドライング法、あるいは有機溶媒からの相分離法等の手段がある。

尚、これらの手段によって鉄改粒子のような酸化性物質の粒子の表面を樹脂で被覆するに際しては、これら被覆されたものに対して適当な外圧を加えた場合に被覆膜が破壊されやすいように、粒子一つ一つに対してその表面を樹脂で被覆するのではなく、第1回に示す如く、造粒によって複数

個の酸化性物質の粒子1が一つの被覆膜2中に存在しているよう、すなわち被覆膜2中の酸化性物質の粒子1間に適当な空間3が存在しているようにしておくことが望ましく、あたかもマイクロカアセル化したような構造のものであることが望ましい。

すなわち、マイクロカアセル内に酸化性物質の 粒子の集合体があるようになっていると、このマ イクロカアセルに外圧を作用させると、この外圧 に応じて酸化性物質の粒子の集合体の形状は変形 し、マイクロカアセルは敏壊されやすくなる。

をして、上述した芯物質に酸化性物質の粒子を、 壁膜材に高分子材を用いたあたかもマイクロカブ セルのような本発明の発熱材料を、例えば身体の 皮膚上に塗布し、指の圧力で表面のマイクロカブ セルの高分子膜を破壊すると、外気に酸化性物質 の粒子が触れ、酸化発熱反応が起き、暖を取るこ とが出来るようになる。

は、酸化性物質の粒子の酸化反応を促進する為に、酸素等の気体状の酸化剤、過酸化水素水等の

液体状の酸化剤、あるいは二酸化マンガン等の固体状の酸化剤を本発明の発熱材料と混合して用いることもできる。この気体状又は液体状の酸化剤については、マイクロカアセル化することにより、固体状の酸化剤についても、本発明の発熱材料と同じようにマイクロカアセル化してもよい。

尚、この本発明の発熱材料は、必要な部分のみの被覆膜を破れば、その部分のみの酸化性物質が 酸化発熱反応するから、真に必要な部分のみに暖 を提供することが出来、退灸のような使用も可能 である。 又、被程限を破壊する程度、すなわち外圧を選 当に調整すれば被程膜の破壊割合も調整できるか ら、発熱量、すなわち暖の程度も調整できる。

尚、この暖の程度の調整は、酸化剤等の混合剤 合の調整、ペースト中にこの発熱材料を混合する 割合を調整することによっても可能である。

【实施例1]

下)

鉄 数 粒 子 (川 崎 製 鉄 の 進 元 鉄 粉 、 粒 度 100 μ m 以

10 度量部

ポリピニルアルコール 0.5重量部

水 50重量部

上記の鉄磁粒子を造粒操作し、装集粒子を作成し、この凝集。粒子を芯材とし、特公昭52-38525号公報に示されているようなスプレイドライング法によりポリビニルアルコールの被覆膜を表面に形成し、第1図に示すようなマイクロカアセル化した構造の発熱材料を得た。

尚、このマイクロカアセル化した発熱材料に対して外圧を加えると、表面の被程度が破れ、発熱 酸化反応が起き、暖を得ることが出来た。

特開昭 63-168484 (3)

【奥施贸2】

鉄微粒子 (川崎製鉄の運元鉄粉、粒度100μ≡以 50重量部 下) ポリエステル (京洋 坊 製の バイロン 290)5重量部

イソシアネート(日本ポリウレタン裂のコロネ ートし)

上記の組成物をディスパージョンタンクで撹拌 し、充分に混合する。

次に、この混合液にメチルエチルケトン100重 量部とトルエン100重量部を徐々に加えながら推 押を行なう。

そして、このようにして得た溶液をスプレイド ライング法にてポリエステル樹脂の被置膜を鉄気 粒子表面に形成し、第1因に示すような本発明に なる発熱材料を得た。

この発熱材料も、実施例1の発熱材料と同じよ うに表面の被覆膜を破ることにより、暖を取るこ とが出来た.

【実施例3,4】

二酸化マンガン

5 重量部

部分にだけ無が欲しい場合でもこのような要望に 答えることが出来、すなわち従来のカイロのよう に投を破ってしまったらそれで終りといったもの でなく、少しづつの利用も可能となり、又、保管 に際して従来のカイロは扱が破れるとそれで全体 が不良品となるのに対し、本発明のものはたとえ 一つの樹脂被覆が破れても他の歯脂被覆が破れて なければ使用が可能であり、又、身体に直接歯布 したり貼ったりしての使用が可能になるから、そ の適用範囲が広い等の特長を有する。

4.図面の簡単な説明

第1因は本発明に係る発熱材料の策略を示す断 面図、第2図はこの発熱材料がベースフィルム上 に設けられてパップ構造に構成された断面図であ δ.

1 … 酸化性物質の粒子、2 … 被覆膜、

3 … 笠間、4 … ベースフィルム、

5 … 発熱材料、6 … ペースト状パインダ。

エポキシ樹脂(油化シェルエポキシ製のエピコ 10 重量部

- h)

シクロヘキサノン

90 重量 部

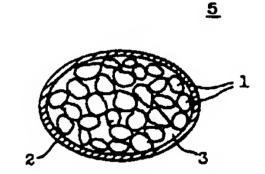
100 章 量 部 トルエン

上記の組成物を用い、有機溶液系相分離法の手 法で二酸化マンガンの粒子の表面をエポキシ間間 で被覆した二酸化マンガン含有マイクロカブセル と、実施例1又は実施例2の飲含有マイクロカブ セルとの混合物を、オリーブオイル30重量部、エ - / チルセルロース30重量館、メチルエチルケトン50 重量部、トルエン50重量部の混合物中に加えて混 雄し、本発明の発熱材料をクリーム中に保持した 形態のものを得た。

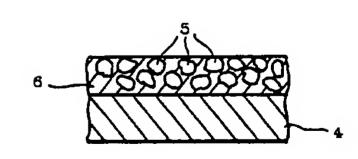
これを、皮膚に盆布し、指で擦るとマイクロカ プセルが破れ、発熱酸化反応が起き、暖を取るこ とが出来た。

【効果】

本発明に係る発熱材料は、酸化反応により発熱 反応を呈する酸化性物質の粒子を、その表面がカ バーされるように樹脂被覆してなるので、少しの



第 1 図



PAT-NO:

JP363168484A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 63168484 A

TITLE:

HEAT GENERATING MATERIAL

PUBN-DATE:

July 12, 1988

INVENTOR-INFORMATION:

NAME YASHIRO, TSUTOMU KIKUCHI, YUJI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

VICTOR CO OF JAPAN LTD N/A

APPL-NO: JP61315454

APPL-DATE: December 29, 1986

INT-CL (IPC): C09K005/00, A61F007/08

US-CL-CURRENT: 607/96

ABSTRACT:

PURPOSE: To facilitate the adjustment of the progress of an exothermic reaction and to widen the range of application of a heat generating material, by covering the surface of particles of an oxidizable substance undergoing an exothermic reaction through oxidation with a resin to form a heat

exothermic reaction through oxidation with a resin to form a heat generating material.

CONSTITUTION: This heat generating material has a constitution in which the surface of particles of an oxidizable substance undergoing an exothermic reaction through oxidation is covered with a resin. As the covering resin, a synthetic resin, such as a polyurethane, a polyester, a phenolic resin, gum arabic, gelatin or methylcellulose, or a natural resin can be suitably

used.

Refore the oxidizable substance particles are covered with the

Before the oxidizable substance particles are covered with the resin, it is

preferable that the particles are granulated so that a plurality of the oxidizable substance particles 1 are present within one covering film 2, or

appropriate spaces 3 are present among the particles 1 of the oxidizable

substance within the covering film 2, in order to facilitate the breakage of

the covering film by a suitable external pressure.